

UMRÜSTUNG / SYSTEM	LOWTEC Gewindefahrwerk HiLOW
FAHRZEUGE / TYPE	6200

MONTAGEHINWEISE / MOUNTING INSTRUCTION

Die mitgelieferten LOWTEC Stabstangen werden in gleicher Weise wie die originalen Stabstangen montiert.

The added stabilizer connection rods have to be mounted in the same way as the original ones.

ALLGEMEINE HINWEISE / GENERAL HINTS

Bei dem speziellen LOWTEC Fahrwerkssystem mit 'Gewindebracket' wird bei der Höhenverstellung die komplette Dämpfer-Feder-Einheit im unteren Halter höher bzw. tiefer geschraubt. Die Höhe und somit die Federvorspannung wird im Gegensatz zu herkömmlichen Gewindefahrwerken nicht durch Verschrauben des unteren Federtellers verändert. Es bleibt wie eingestellt! Bitte prüfen Sie grundsätzlich bei Gewindefahrwerken, ob ggf. durch den größeren Federbeindurchmesser Distanzscheiben notwendig bzw. möglich sind (zusätzlicher Bedarf ist allgemein ca. 15 mm).

Achtung: Nach Montage ist zu überprüfen, ob die Sicherungsringe richtig gesichert sind (sh. nachstehend und Bild 1). Untere Federteller und Sicherungsringe am unteren Halter sind zus. mit Madenschrauben (Inbus 3 mm) gesichert.

Vorgehensweise bei der Höhenverstellung: Vom Gewinde und allen Bauteilen jeglichen Schmutz entfernen und mit Öl/Fett einsprühen, Madenschraube des unteren Sicherungsringes einige Millimeter heraus drehen, bei entlastetem/hängendem Rad den Sicherungsring mit Hilfe einiger Hammerschläge auf die obere Fläche des mitgelieferten Stiftschlüssels (*nicht seitlich* schlagen; wird hierzu wie ein Splintentreiber gebraucht, sh. Bild 01) gegen den Uhrzeigersinn vom unteren Halter lösen, den Sicherungsring mit dem Schlüssel von Hand weiter drehen und am Federteller anschlagen/kontern. Jetzt kann die kpl. Dämpfer-Feder-Einheit von Hand oder mit dem Werkzeug am Sicherungsring nach oben gedreht werden (Bild 02). Die Verstellung nach unten erfolgt mit dem Werkzeug am Federteller (Bild 03), das bereits, wie vorstehend beschrieben, mit dem Sicherungsring gegen evtl. Verdrehen gekontert ist. Nach erfolgter Einstellung wird der Sicherungsring wieder in umgekehrter Reihenfolge nach unten zum Halter auf Anschlag gedreht, wieder wie auf Bild 01 mit einigen Hammerschlägen auf den Stiftschlüssel gekontert (der Sicherungsring muss sich dabei noch 8-10 mm im Uhrzeigersinn bewegen) und die Sicherungsschraube wieder eingedreht. Somit ist das Federbein betriebsbereit gesichert (nach Montage nochmals prüfen). Der Stiftschlüssel sollte zum Verdrehen nur bei sauberem, leichtgängigem Gewinde verwendet werden, sonst ist die Beschädigung des Stiftschlüssels/der Gewindemutter möglich (ggf. Hakenschlüssel Art.-Nr. 89703 verwenden).

Wir empfehlen, alle Bauteile mit unserem transparenten **Schutzwachs einzusprühen** (400 ml-Dose Art.-Nr. 89940, ist bei Serie H9.3 im Lieferumfang).

Caution: After Mounting pls. check if the locking ring is fixed as shown below. Don't adjust the lower spring plate. The lower spring plates and the locking ring below are additional locked with a screw (hexagon socket 3 mm).

Height adjustment: Pls. lift the car to unload the wheels / take off dirtying from all threaded parts and grease the thread / unfasten locking screw from locking ring / unfasten locking ring by hammering the LOWTEC adjusting tool on the top as shown on picture 01 / turn the complete damper-spring-unit by hand or by adjusting tool at the fixed lower spring plate up (pic. 02) or down (pic. 03) to get the desired height / after adjusting put the locking ring hand-screwed to the lower bracket / torque down the locking ring by hammering the adjusting tool ca. 8-10 mm clockwise (pic. 01) / turn in the locking screw.

The LOWTEC adjusting tool should only be used if the threaded parts are clean and free moving. Otherwise the tool or ring could be damaged.

We recommend to use our **Protection Spray** all over the units (400 ml aerosol can Art.-Nr. 89940, included in kit H9.3).

